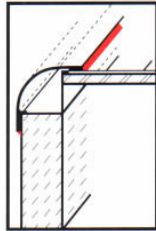


SPECIALI INDUSTRIINĖ LINIJA



Simson ISR 70-02



Simson Speciali Industrinė Linija yra aukštos kokybės produktų, specialiai sukurtų taikymui gamyboje, linija.

PRODUKTAS

Simson ISR 70-02 turi ir klijuojamų, ir hermetinių savybių, ypatingai šis produktas tinka taikant kelis tvirtinimo būdus, pvz. pirmiausia naudojant Simson ISR 70-02, o po to aklinas kniedes. Tuo pačiu produktu gali būti atliekamas ir briaunų sandarinimas. Simson ISR 70-02 yra pagamintas SMP (Sililo Modifikuotas Polimeras) technologijos pagrindu ir jo sudėtyje nėra tirpiklių.

PRITAIKYMAS

- Autobusų, autopriekabų, traukinių bei sunkvežimių konstrukcijų sandarinimas ir elastinis sujungimas.
- Autobusų, traukinių, sunkvežimių stogų sujungimai.
- Treilerių aliuminio ar poliesterio kampinių profilių sujungimas.
- Metalinių rėmų poliesterio dalių sujungimas.
- Grindų sistemų sujungimas.
- Suvirinimo siūlių sandarinimas.

SAVYBĖS

- Savo sudėtyje neturi tirpiklių, izocianato ar PVC (polivinilchlorido).
- Labai geros atsparumo UV spinduliams bei senėjimo savybės.
- Paprastai gerai sukimba su keletu paviršių vienu metu, nenaudojant grunto.
- Permaniškai elastinis temperatūrų amplitudėje nuo - 40°C iki +100°C.
- Neutralus, bekvapis ir greitai stingstantis.
- Suderinamas su beveik visomis alkinėmis ar dispersinėmis industrinėmis dažų bei lakų sistemomis (dėl didelės įvairių tipų industrinių dažų įvairovės, yra rekomenduojama atlikti dažų suderinamumo testą).
- Galima dažyti po plėvelės susiformavimo (ant šlapio paviršiaus); tai neįtakoja stingimo greičio.

SUKIBIMAS

Paprastai Simson ISR 70-02 be gruntavimo gerai sukimba su švariais, sausais, nuriiebintais aliuminio, nerūdijančio plieno, galvanizuoto plieno, cinko, vario, žalvario, milteliais dengto metalo, daugumos lakuotų metalo, stiklo, PVC, poliesterio (GBR), dažytos bei lakuotos medienos ir kitokiais paviršiais. Nesukimba su neapdirbtu polietilenu, polipropilenu bei teflonu. Tais atvejais, kai dėl didelių terminų ar fizinių apkrovų, ypatingai esant drėgnoms sąlygoms, yra reikalaujama ypatingai gero sukibimo, yra rekomenduojama naudoti Simson Primer M gruntą. Simson Primer M yra taip vadinamas „gruntas-valiklis“, kuris vienu žingsniu nuriiebina ir paruošia pagrindo paviršių. Simson Primer P gruntas yra rekomenduojamas naudoti paprastais, neapdirbtiems mediniams ar kitokiems porėtiems paviršiams. Išsamesnė informacija apie Simson Primer M ir Simson Primer P yra pateikta specifinės techninės informacijos duomenų žiniaraštyje.

Norint sužinoti apie nepaminėtus pagrindus ar gauti papildomos informacijos, prašome susisiekti su Bostik UAB.

NAUDOJIMO BŪDAS

Simson ISR 70-02 galima lengvai išspausti rankiniu ar pneumatiniu pistoletu, esant temperatūrai nuo + 5°C iki +35°C. Sandarinant, Simson ISR 70-02 turi būti apdirbtas ar išlygintas mentele ar glaistykle per 10 minučių (esant 20°C ir 50% santykiniam drėgnumui), laikas nuo laiko sudrėkinant muilo tirpalu. Reikia vengti muilo tirpalo patekimo tarp hermetizuojamų sandūrų ir hermetiko, nes tai pablogina sukibimą.

Simson ISR 70-02

Atliekant sujungimus, atskiros dalys turi būti sujungtos per 15 minučių (20°C/50% sant. drėgnumas) nuo Simson ISR 70-02 užnešimo. Paprastai rekomenduojamas klijuojamo sluoksnio storis yra 2mm.

Esant temperatūrai +20°C ir 50% santykiniam drėgnumui, Simson ISR 70-03 jau po 15 minučių nuo užtepimo gali būti dažomas dauguma industrinių dažų. Paprastai geriausias dažų sluoksnio sukibimas yra pasiekiamas dažant per 4 valandas nuo Simson ISR 70-02 užnešimo.

Nuvalyti įrankius ar Simson ISR 70-02 likučius galima švaraus bespalvio audinio gabalėlio, sudrėkinto Simson Cleaner 14 tirpale, pagalba. Siekiant išvengti nenorimo poveikio, yra rekomenduojama pirmiausia išbandyti Simson Cleaner 14 tirpalą ant nedidelio paviršiaus ploto.

TECHNINIAI DUOMENYS

Pagrindinė medžiaga	Sililo Modifikuotas Polimeras (SMP)	
Stingimo būdas	drėgnas	
Specifinis tankis	apie 1,6g/ml	
Plėvelės susiformavimo greitis	apie 10 minučių	(20°C/50% sant. drėgnumas)
Tikimo laikas	<15 minučių	(20°C/50% sant. drėgnumas)
Stingimo greitis po 24 valandų	apie 3 mm	(20°C/50% sant. drėgnumas)
Šoro kietumas A	apie 55	(DIN 53505)
Tūrio pasikeitimas	<5%	(DIN 52451)
Vidinis stiprumas	apie 600 Pa	(Physica reometras MC100)

(maksimalus krūvis vienam kv. metrui nesustingusios medžiagos, kuriam esant paviršius neįlinksta)

Stipris tempiant (100%)	apie 2,7Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Nutraukimo jėga	apie 2,9 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Maksimalus pailgėjimas tempiant	apie 130%	(DIN 53504/ISO 37)
Stipris kerpant	apie 2,1Mpa	(DIN 53283/ASTM D1002)

(Alu-Alu, medžiagos sluoksnio storis 2mm, bandymo greitis 50mm/min.)

Stipris plyštant	apie 13N/mm	(DIN 53515/ISO 34)
-------------------------	-------------	--------------------

(C tipas, bandymo greitis 500mm/min.)

Tirpiklio procentinė dalis	0%
Izocianato procentinė dalis	0%
Temperatūrinis atsparumas	nuo -40 °C iki 100 °C
Naudojimo temperatūra	nuo +5 °C iki 35 °C
Atsparumas UV spinduliams ir lauko sąlygoms	puikus
Spalvos (standartinės)	balta, pilka, juoda
Įpakavimas	290ml tūbelės, 600ml maišeliai, kitoks įpakavimas pagal pareikalavimą.

SAUGOJIMO SĄLYGOS

Simson ISR 70-02 gali būti saugomas 12 mėnesių uždaruose (neatidarytuose) konteneriuose sausoje vietoje esant temperatūrai nuo +5°C iki 30°C (tūbelės – 18 mėnesių).

SAUGUMO PRIEMONĖS

Jokių specifinių saugumo priemonių nėra numatyta. Informacija pateikta saugos duomenų žiniaraštyje.

TRANSPORTAVIMO KLASIFIKAVIMAS

Netaikytina.

