



CLEAR BOND GRAB

TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS

PRODUKTO APRAŠYMAS

Bostik Clear Bond yra puikus hermetiko ir klijų derinys. Bostik Clear Bond skirtas skaidriam, elastingam sandarinimui ir elastingam konstrukcijų sujungimui. Produktas yra skaidrus, be tirpiklių, izocionatų, ir PVC. Labai geros atsparumo senėjimui ir atsparumo UV savybės. Geros sukibimo savybės su įvairiais paviršiais be gruntuavimo. Ilgalaikis elastingumas esant -40°C - $+100^{\circ}\text{C}$ temperatūrai. Neutralus, bekvapis, greitai džiūstantis. Gali būti dažomas dauguma alkidinio ar dispersijos pagrindo industriniais dažais ir lakais (dėl didelio industrinių dažų ir lakų asortimento, prieš juos naudodami, patikrinkite suderinamumą). Geros priešgrybelinės savybės. Bostik Clear Bond yra modifikuoto sililo polimero pagrindu.

DĖMESIO: tubėje yra skaidrios žalios spalvos, o išdžiūvęs skaidriai melsvas.

TAIKYMO SRITIS

Autobusų, kempelių, traukinių ir sunkvežimių elastingam sandarinimui ir klijavimui. Skirtingų spalvų paviršių sandarinimui ir klijavimui. Stiklo sandarinimui prie medžio ir metalo paviršių. Sandarinant stiklą prie stiklo (paviršių apsaugokite Simson Primer G). GRP (stiklo pluoštu sustiprinto plastiko), aliuminio profilių, apdailos detalių klijavimui ant dažytų ar dengtų panelių. Nelimpa prie nedengto poliuretano, polipropileno, ir teflono. Didelėms temperatūrinėms ir fizinėms apkrovoms, ypač esant drėgnoms sąlygoms ar itin stipraus sukibimo poreikiui, rekomenduojame naudoti Simson Primer M gruntą. Simson Primer M yra, taip vadinamas, plaunantis gruntas, jis tuo pačiu metu nuriebalina ir paruošia paviršių. Simson Primer M rekomenduojamas lygiems, nedengtiems medžio ar kitiems porėtiems paviršiams. Daugiau informacijos apie produktą rasite techninių duomenų lape. Dėl tinkamumo nepaminėtiems paviršiams ir papildomos informacijos kreipkitės į Bostik atstovus.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Bostik Clear Bond lengvai išspaudžiamas rankiniu ar slėginiu pistoletu, esant $+5^{\circ}\text{C}$ - $+35^{\circ}\text{C}$ temperatūrai. Siūlą išlyginkite per 15 min. (esant 20°C , 50% santykinei drėgmei) sudrėkinta muiluotame vandenyje glaistykle. Venkite muiluoto skysčio patekimo tarp siūlės kraštų ir hermetiko, kitaip tai pablogins sukibimą. Klijuojant, paviršiai turi būti suspausti per 20 min. (esant 20°C , 50% santykinei drėgmei). Rekomenduojamas 2 mm klijų sluoksnis. Clear Bond gali būti dažomas dauguma industrinių dažų jau po 15 min, esant 20°C , 50% santykinei drėgmei. Geriausias dažų sukibimas pasiekiamas, jei dažoma 4 val. bėgyje. Įrankius ar neišdžiūvusius klijų dėmes valykite bespalve audinio skepeta, sudrėkinta Simson SMP Remover valikliu. Prieš tai išbandykite valiklio poveikį paviršiui.

SAUGUMO INFORMACIJA

Nereikalingos jokios specifinės saugumo priemonės. Dėl detalesnės informacijos žiūrėkite saugos duomenų lapą.

TECHNINĖS SAVYBĖS	
Pagrindinė medžiaga	Sililo modifikuotas poli- meras (SMP)
Džiuvimo metodas	Drėgmė
Specifinė gravitacija	Apie 1,05 kg/l
Plėvelės formavimasis (20°C, 20% HR)	Apie 15 min.
Darbinis laikas (20°C, 20% HR)	<20 min.
Darbinė temperatūra	+5°C - +35°C
Atsparumas UV ir oro sąlygoms	Geros
Pakavimas	300ml plastikinė tūbelė
Tempimo stipris (100%) (DIN 52455 – H dalis)	Apie 0,8 MPa
Tempimo stipris traukiant (DIN 52455 – H dalis)	Apie 1,0 MPa
Ilgėjimas traukiant (DIN 52455 – H dalis)	Apie 150%
Tirpiklių kiekis	0%
Izocionato kiekis	0%
Temperatūrinis atsparu- mas	-40°C - +100°C
Džiūvimo greitis po 24 val. (20°C, 20% HR)	Apie 2,5mm
Kietumas pagal Shore A (DIN 53505)	Apie 35
Apimties pasikeitimas (DIN 52451)	<3%
Tempimo stipris (100%) (DIN 53504/ISO37)	Apie 0,8 MPa
Tempimo stipris traukiant (DIN 53504/ISO37)	Apie 1,7 Mpa
Ilgėjimas traukiant (DIN 53504/ISO37)	Apie 225%

Atstovas Lietuvoje UAB „Bonderus“

Tel. 85 52505489

Mob. tel. +370 652 10059

info@bonderus.lt

www.bonderus.lt

